



service@stmservice.su тел. +7 (905) 611 90 09

САМОХОДНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШТАБЕЛЕРЫ . ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПЕРИОДИЧНОСТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ

ТО-1 = каждые 50 моточасов, не реже 1 раза в месяц.

Обслуживание ТО-1 проводит штатный техник компании или уполномоченный оператор штабелера.

ТО-2 = каждые 300 моточасов, не реже 1 раза в 3 месяца.

ТО-6 = каждые 600 моточасов, не реже 1 раза в полгода.

ТО-12 = каждые 1200 моточасов, не реже 1 раза в год.

Обслуживание ТО-2, ТО-6 и ТО-12 проводит специалист Сервисного Центра.

РЕГЛАМЕНТ И ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ

A = Регулировать	N = Очистить
B = Зарядить	P = Прокатать
C = Проверить/Тест	R = Заменить
G = Смазать	V = Сменить

НАИМЕНОВАНИЕ/РЕГЛАМЕНТ РАБОТ	ТО-1	ТО2	ТО-6	ТО-12	
	Интервалы (месяцы)	1	3	6	12
	Количество моточасов	50	300	600	1200
ХОДОВАЯ ЧАСТЬ					
Состояние ведущих, поворотных колес, опорных роликов и подшипников	C	C/N/G	C/N/G	N/G/R*	
Состояние шасси (наличие/отсутствие деформаций и трещин)	C	C	C/N	C/N	
Опорный поворотный подшипник		C/G	C/G	C/N/G	
Затяжка колесных болтов, гаек		C/A	C/A	C/A	
Пресс-маслёнки		G	C/N/G	C/N/G	
Опорные точки		C	C/G	C/G	
УПРАВЛЕНИЕ И ФУНКЦИИ					
Ручка управления (наличие/отсутствие деформации, люфта)	C	C/A	C/A	C/A/N	
Органы управления (клавиши, потенциометры, аварийная кнопка)	C	C/A	C/A	C/A/N	
Рабочие функции (подъем, спуск, движение, маневрирование и торможение)	C	C/A	C/A	C/A	
Скорость поднятия и спуска вил с грузом/без груза	C	C/A	C/A	C/A	
Скорость движения с грузом/без груза	C	C/A	C/A	C/A	
Клаксон	C	C	C	C	
ВИЛЫ И МАЧТА					
Состояние мачты (наличие/отсутствие деформации, повреждений, коррозии, определение степени износа).	C	C	C	C/N	
Состояние вил (наличие/отсутствие деформации, повреждений, коррозии, определение степени износа).	C	C	C	C	
Состояние шарнирно-трущихся механизмов, цепных и направляющих роликов, и подшипников.	C	C/A/G	C/A/G	C/A/N/G	
Натяжение и выравнивание цепей подъема мачты		C/A	C/A	C/A	
Цепь и направляющие	C	C/A/G	C/A/G	C/A/G	
Защитный экран	C	C	C	C	
Пресс-маслёнки		C/G	C/G	C/G	
Подшипники		C/G	C/N/G	C/N/G	
Крепежные и фиксирующие болты	C	C/A	C/A	C/A	

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ				
Уровень гидравлического масла		С	С	С
Гидравлическое масло				V
Состояние гидравлических шлангов и дюритов. (Герметичность, повреждения, степень износа).		С	С	Р
Состояние гидравлических цилиндров, поршней и фитингов (герметичность, повреждения, степень износа).		С	С	Р
Клапана гидравлической системы		С/А	С/А	С/А/Н
Давление в гидравлических контурах (Q max 1500 кг + 0 / + 10%)		С	С	С
Гидравлическая помпа и резервуар гидравлического масла (герметичность, повреждение, степень износа).		С	С	С/Р
Пыльники, сальники и манжеты гидравлической системы (герметичность, повреждение, степень износа).		С	С	С/У*
Вибрации и уровень шума при работе	С	С	С/А	С/А
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ				
Электропроводка, силовые цепи (повреждения, окисление, изоляция)		С	С	С/Н
Электрические коннекторы и терминалы (повреждения, окисления, изоляция)		С	С	С/Н
Электродвигатель движения (износ, повреждения)		С	С	С
Электродвигатель подъема (износ повреждения)		С	С	С
Редуктор (износ, повреждения)		С	С	С
Контакты		С	С/Н	С/Н
Счетчик моточасов/индикатор заряда АКБ	С	С	С	С
Система активации (замок зажигания и ключ)	С	С	С	С/Н
Предохранители		С	С	С/Р*
Органы управления (клавиши, потенциометры, аварийная кнопка)		С	С/А	С/А
Концевые выключатели		С	С/А	С/А
Вибрации и уровень шума при работе	С	С	С	С
Пороги срабатывания	С		С/А	С/А
ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ (КОНТРОЛЛЕР)				
Электронный блок управления		С/А	С/А	С/А
Системные ошибки		С/Н	С/Н	С/Н
Программные настройки		С/А	С/А	С/А/
Программное обеспечение		С/А	С/А	С/А
ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА				
Эффективность тормозных систем	С	С/А	С/А	С/А
Аварийный и экстренный тормоз	С	С/	С/А	С/А
Электромагнитный тормоз	С	С/А	С/А	С/А/Н
Рекуперативный и регенеративный тормоз (работоспособность)	С	С/А	С/А	С/А/Н
АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ И ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА				
АКБ (наличие/отсутствие деформации, повреждений, загрязнения и определение степени износа, клеммы)	С	С	С/Н	С/Н/У
Плотность и уровень электролита		С	С	С
Рабочие характеристики АКБ		С/А	С/А	С/А
АЗУ (наличие/отсутствие деформации, повреждений пороги срабатывания)	С	С	С/А	С/А
Состояние сетевого шнура и вилки АЗУ	С	С	С	С
СТОИМОСТЬ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ		9500	11500	14500
** При износе узлов, агрегатов, а также расходных и быстро изнашиваемых деталей, более чем на 75% - обязательная замена. Стоимость запасных частей в стоимость ТО не входит.				

service@stmservice.su тел. +7 (905) 611 90 09